



LEGENDA

- ① Manufatto di sfioro
- ② Grigliatura
- ③ Impianto di sollevamento
- ④ Rotostaccio
- ⑤ Dissabbiatore statico
- ⑥ Vasca di denitrificazione
- ⑦ Vasca di ossidazione
- ⑧ Nuovo sedimentatore secondario
- ⑨ Disinfezione
- ⑩ Letti di essiccamento / accumulo
- ⑪ Pozzetto di prelievo e campionamento
- ⑫ Locale Enel
- ⑬ Locale servizi
- ⑭ Locale compressori e quadri elettrici
- ⑮ Nuovo locale soffianti
- Interventi in progetto

LEGENDA FLUSSI

- Fognatura esistente
- Scolmatore
- Linea acque esistente
- Linea fanghi esistente
- Linea aria esistente
- Nuova linea acque
- Nuova linea fanghi
- Nuova linea aria
- Ⓜ Punto di misura livello / portata
- Ⓢ Punto di ispezione
- Indicazione di flusso

COLLETTORE IN ARRIVO

COLLETTORE SCOLMATORE

TUBAZIONE DI SCARICO



REGIONE PIEMONTE
PROVINCIA DI CUNEO
COMUNE DI BENE VAGIENNA



POTENZIAMENTO DEL DEPURATORE NEL COMUNE DI BENE VAGIENNA LOCALITÀ MOLINO

PROGETTO DEFINITIVO

COMMITTENTE

MONDO ACQUA S.p.A.
 Via Venezia, 6/B - 12084 MONDOVI (CN)
 tel. +39 0174.554461

IL PROGETTISTA

SAGLIETTO ENGINEERING S.r.l.
 Corso Giolitti, 36 - 12100 CUNEO (CN)
 tel. +39 0171.698381 - fax +39 0171.600599
 sagliettoengineering@pec.it

Dott. Ing. Fabrizio Saglietto

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI CUNEO
 A1067 Dott. Ing. Fabrizio Saglietto

DESCRIZIONE

PLANIMETRIA GENERALE: INTERVENTI IN PROGETTO

DATA 22/11/2018 **SCALA** 1:100 **ALLEGATO**

COMMESSA 2018_016 **livello** PD **categoria** PL **tipologia** DWG **revisione** 00 **3.4**

00 22/11/2018 EMISSIONE PER CONSEGNA GA.KA. BR.ER. SA.FA.

REV. DATA DESCRIZIONE REDATTO CONTROLLATO APPROVATO

A TERMINI DI LEGGE CI RISERVIAMO LA PROPRIETÀ DI QUESTO ELABORATO CON DIVIETO DI RIPRODURLO O RENDERSLO NOTO A TERZI SENZA LA NOSTRA AUTORIZZAZIONE. PRODOTTO CONFORME AI REQUISITI ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 E OHSAS 18001:2007 VALUTATI DA BUREAU VERITAS ITALIA S.P.A. E COPERTO DAI CERTIFICATI N° IT283856, N° IT250310/UK E IT276027/UK

TUBAZIONE LINEA ACQUA (Lxxx-xx)				
CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE	DIAMETRO	FUNZIONAMENTO
LA01-00	Alimentazione nuovo rotostaccio	Acciaio INOX AISI 304	DN100	Pressione
LA01-01	Alimentazione comparto dissabbiatura	Acciaio INOX AISI 304	DN200	Gravità
LA01-02	By-pass comparto dissabbiatura	Acciaio INOX AISI 304	DN200	Gravità
LA02-00	Alimentazione nuova vasca di ossidazione	PEAD PN16	DE500	Pressione
LA03-00	Mandata pompe ricircolo miscela areata	Acciaio INOX AISI 304*	DN150	Pressione
LA03-01	Mandata pompe ricircolo miscela areata - vasca dentro 1	Acciaio INOX AISI 304*	DN150	Pressione
LA03-02	Mandata pompe ricircolo miscela areata - vasca dentro 2	Acciaio INOX AISI 304*	DN150	Pressione
LA04-00	Alimentazione nuovo sedimentatore secondario	Acciaio INOX AISI 304*	DN300	Pressione
LA05-00	Uscita sedimentatore secondario	Acciaio INOX AISI 304*	DN300	Pressione
TUBAZIONE LINEA FANGHI (LFxx-xx)				
CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE	DIAMETRO	FUNZIONAMENTO
LF01-00	Estrazione fanghi supero e ricircolo da sedimentatore	PEAD PN16	DE225	Pressione
LF01-01	Mandata fanghi di ricircolo - vasca dentro 1	Acciaio INOX AISI 304*	DN100	Pressione
LF01-02	Mandata fanghi di ricircolo - vasca ossidazione 1	Acciaio INOX AISI 304*	DN100	Pressione
LF01-03	Mandata fanghi di supero - letti di essiccamento	Acciaio INOX AISI 304*	DN100	Pressione
LF02-00	Estrazione surmatanti	Acciaio INOX AISI 304*	DN100	Pressione
TUBAZIONE LINEA ARIA (ARxx-xx)				
CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE	DIAMETRO	FUNZIONAMENTO
AR01-00	Adeguamento areazione esistente	Acciaio INOX AISI 304*	DN150	Pressione
AR01-01	Alimentazione sistema ossigenazione - vasca ossidazione 2	Acciaio INOX AISI 304*	DN125	Pressione
AR01-02	Alimentazione sistema ossigenazione - nuova vasca ossidazione	Acciaio INOX AISI 304*	DN125	Pressione

* Le porzioni di tubazione interrate saranno in PEAD PN16 nel corrispondente diametro